

<b>Denominazione</b>	<b>ACRIMAX SMALTO da 125ml LUCIDO/SATINATO</b>
<b>Descrizione</b>	Smalto acrilico all'acqua. I colori metallici e madreperla sono idonei solo per superfici in interno.
<b>Caratteristiche principali</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Rapido in essiccazione;</li><li>- Resistente all'ingiallimento;</li><li>- Inodore.</li></ul>
<b>Classificazione (UNI 8681)</b>	B4. C.O.A.0.FA Pittura per finitura, in dispersione acquosa, monocomponente, ad essiccamento fisico, lucida o satinata, acrilica.
<b>Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)</b>	Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni per legno, metallo o plastica. Valore limite UE di COV per Acrimax (cat. A/d): 130 g/L (2010). Acrimax contiene al massimo 130 g/L di COV.
<b>Ciclo applicativo</b>	ACRIMAX può essere applicato su superfici già verniciate, avendo cura di asportare le eventuali parti di vernice in fase di distacco. Lavare la superficie con acqua e detersivo e risciacquare con cura. Per un perfetto ancoraggio del prodotto si consiglia di spolverare ed applicare due mani di Kormax Antiruggine all'acqua, intervallate da carteggiatura. Applicare infine due mani di prodotto. FERRO NUOVO: eliminare la ruggine eventualmente presente con spazzola metallica o tela smeriglio. Spolverare ed applicare due mani di Kormax Antiruggine all'acqua, intervallate da carteggiatura. Applicare infine due mani di prodotto, carteggiando leggermente dopo la prima mano. LEGNO NUOVO: applicare 2-3 mani di Acrimax fondo per Legno intervallate da leggera carteggiatura. Applicare quindi due mani di prodotto, carteggiando leggermente dopo la prima mano. LAMIERA ZINCATA: sgrassare la superficie con trielina o diluente nitro. Applicare due mani di Kormax Antiruggine all'Acqua. Procedere poi alla finitura con due mani di prodotto. P.V.C. E MATERIALI PLASTICI: pulire e sgrassare con solventi idonei e procedere poi alla finitura con due mani di prodotto. ALLUMINIO NON ANODIZZATO: sgrassare con diluente o lavare accuratamente la superficie con acqua e detergente, risciacquando con cura e facendo asciugare perfettamente. Se possibile, carteggiare leggermente. Procedere quindi alla finitura con una o due mani di prodotto.
<b>Consigli pratici</b>	Condizioni dell'ambiente e del supporto: il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante Temperatura dell'ambiente: min. +10°C / max. +35°C Umidità relativa dell'ambiente: < 75% Temperatura del supporto: min. +10°C / max. +35°C Pulizia degli attrezzi: pulire gli attrezzi usati eliminando la maggior quantità possibile di pittura facendo leva ripetutamente sul bordo interno del barattolo. Non utilizzare acqua corrente. Immergere gli attrezzi in una quantità minima di acqua.
<b>Precauzioni di sicurezza</b>	Richiudere immediatamente il barattolo dopo l'uso. Conservare ben chiuso, lontano da fonti di calore, al riparo dal gelo e dai raggi solari diretti. Non richiede etichettatura di pericolo (D.L. N°2 del 03-02-97 e successive modifiche ed integrazioni). Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

**ACRIMAX 125ml LUCIDO/SATINATO**

Codice Scheda 02 0462 - A

Rev. 01 del 01.07.2009 Pag. 2 di 2

**Caratteristiche ed altre informazioni tecniche****Metodo****Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.**

Aspetto e finitura (colori brillanti)	MPL 030 (UNI 9389)	Brillante Min 75
Aspetto e finitura (colori satinati)	MPL 030 (UNI 9389)	Satinato 15 - 30
Aspetto e finitura (colori metallici)	MPL 030 (UNI 9389)	Effetto Metallico
Massa volumica g/ml	MPL 007 (UNI 8910)	1,020 ÷ 1,380
Viscosità Brookfield cps	MPL 021 (ASTM D 2196)	1500 ÷ 3600
Resa teorica per mano mq \ lt	MPL 052 (ISO 7254)	8 ÷ 12
Contenuto solidi (Rif. al bianco) % in peso	MPL 027 (UNI 8906)	48 ÷ 52%
Spessore secco consigliato micron per mano	MPL 056 (ASTM D 1186)	30 ÷ 35
Punto di Infiammabilità °C	MPL 046 (UNI 8909)	Non infiammabile
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	MPL 064 (UNI 10154)	Almeno 36 mesi
Fuori Polvere h	MPL 033	Max 1
Secco al tatto h	MPL 033	1 ÷ 2
Secco in profondità h	MPL 033	Max 12
Sovraverniciabilità h	MPL 037	4 ÷ 6 (Legno - Ferro) 24 (PVC, Lamiera zincata, alluminio)
Esterni \ Interni		Colori metallici e madreperla: solo per interno
Esterni \ Interni		Tutti gli altri colori: Si/ Si
Legante		Acrilico
Colori		Tinte di cartella
Diluyente		Acqua
Applicazione a rullo % in volume	MPL 063	Pronta all'uso, eventualmente diluire con acqua max. 5%
Applicazione a pennello % in volume	MPL 063	Pronta all'uso, eventualmente diluire con acqua max. 5%
Applicazione a spruzzo ed aria % in volume	MPL 063	Pronta all'uso, eventualmente diluire con acqua max. 10% ugello 1,2 ÷ 1,5 mm pressione 2,5 atm

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.



M. P. I. S.p.a. Sede Legale: Via Nino Bixio, 47/49  
20026 Novate Milanese (MI) ITALY  
Tel. 199 119955 Fax 199 119977  
[www.maxmeyer.it](http://www.maxmeyer.it), E-mail: [info@maxmeyer.it](mailto:info@maxmeyer.it)